

Technical
Report

技術資料

インサートカラー金属樹脂接合の
ウェルド補強効果

□ ウェルド補強効果

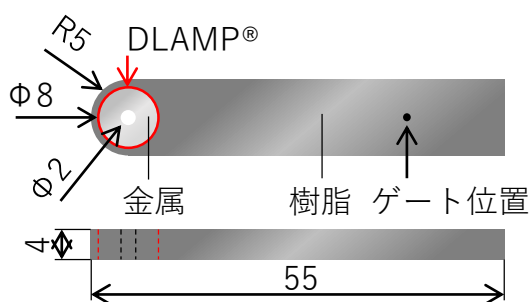
インサートカラー金属外周にDLAMP®を施すことで、耐荷重が増加します。

金属	A5052	
樹脂	MXD6+LCF40 (LCF40：炭素長繊維40%強化)	
DLAMP®	無	有
破断荷重 [N]	1400	3800

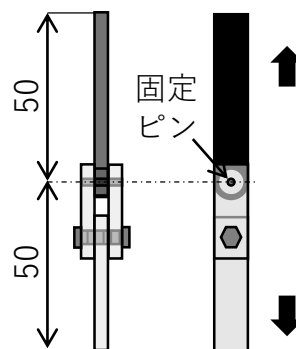
注意 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

□ 試験概要

・ 試験片形状



[単位：mm]



引張試験
試験環境：23°C, 50%RH
試験速度：10mm/min
つかみ具間距離：50mm

Daicel Miraizu

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510
 [技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原著者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2022.03.31-1
 © Daicel Miraizu Ltd.

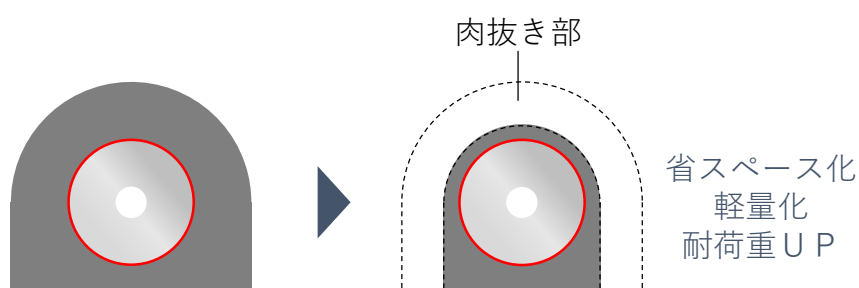
Technical Report

技術資料

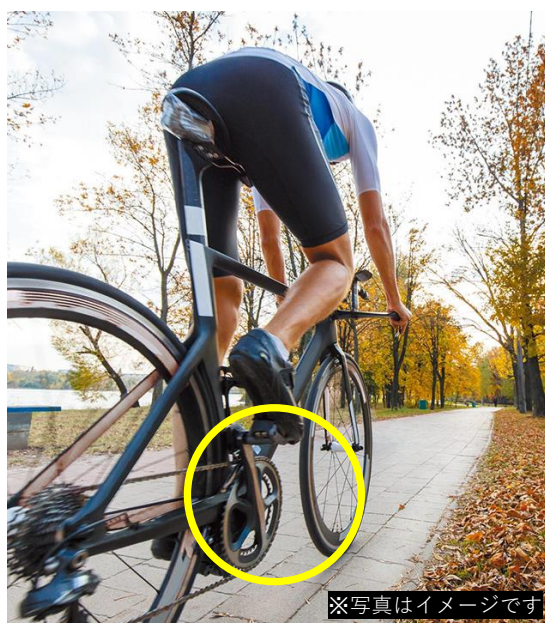
インサートカラー金属樹脂接合の ウェルド補強効果

□ 想定用途

ドローン、自転車等の樹脂製ロッドやフレームの軸受部補強や薄肉化



※写真はイメージです



※写真はイメージです

注意 想定用途であり、採用例ではありません。

Daicel Miraizu

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510

[技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原作者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2022.03.31-1
© Daicel Miraizu Ltd.